# 【解説】

# 減圧理論における拡散方程式の二つの解の 意味するところ

芦田 廣<sup>1)</sup>,池田 知純<sup>2)</sup> 防衛医科大学校<sup>1)</sup>
東京慈恵会医科大学 環境保健医学講座<sup>2)</sup>

キーワード )ルート解,級数解,境界条件,溢れだしガス,減圧症

## [Exposition]

The meaning of the two solutions of diffusion equation in decompression theory

Hiroshi Ashida<sup>1)</sup> and Tomosumi Ikeda<sup>2)</sup>

1) National Defense Medical College

2) The Jikei University School of Medicine, Department of Public Health and Environmental Medicine

**keywords**) square root solution, series solution, boundary condition, spillover gas, decompression sickness

## 【はじめに】

潜水において、減圧症に罹患することなく効率的に 浮上するための減圧スケジュールを求める主な演繹的 減圧理論には、米海軍を中心として発達してきた灌流 モデルに基づく古典的なアプローチと、それに並ぶ重 要なモデルとしての英海軍のHemplemanらによる拡散 モデル<sup>1)</sup>に基づく取り組みがある。

この拡散モデルによる減圧理論は実際の減圧表とし て広く供用され、それなりの信用を得ているが、そこ に用いられてきた数式が灌流モデルに比し難解なこと もあってか、邦文はもちろん英文によってもその理論 構成が必ずしも広く明解に提示されてこなかった経緯 がある。

そこで我々は拡散モデルによる減圧理論の展開を あらためて詳しく検証し、高卒レベルの数学でも理解 可能なように記述した総説を2000年に本誌に発表し た<sup>2)</sup>。その結果、拡散モデルをあらわす数式として、 ルートモデルと級数モデルという表式は全く異なる二 つの数式に基づくアプローチがあることを明らかにし たが、両者の関係については必ずしも十分には解明で きていなかった。ルートモデルでは不活性ガスの取り 込みが時間の平方根に比例して増加するため無限大 に拡散するのに対し,級数モデルでは飽和状態に収 束するという根本的な違いがあるにも拘わらず,曝露 圧力が変化してからの経過時間がおよそ100分以内の 比較的短い時間内では,両者の間にほとんど相違が ない。然しながら,それが何故なのか明解な説明が なされていなかったのが実情である。欧米の減圧理 論をリードしてきた人々の間でも,両者の一致が単に parameter fittingによる偶然の一致に過ぎない,とい う見方もあったのである(私信)。

我々は2005年に、ある条件を設定すれば、両者 の一致が単に偶然の一致ではなく、数学的に必然で あることを明らかにし発表したが、発表媒体が英文で あることと内容が数学的分析を含んでいることから、 我が国ではほとんど知られていないのが現状である<sup>3)</sup>。 そこで、あらためて特別に専門的な数学的知識を有し ていない潜水関係者にも拡散モデルの枢要点を理解 できるようにまとめてみた。併せて生理学的問題に対 する数学的アプローチの美しさも理解していただけれ ば幸いである。

なお数学的な詳細, とりわけ拡散方程式の解法や パラメータ評価の過程等は別稿<sup>2)</sup>に詳しく記している ので, そちらを参照して頂きたい。

# 【拡散方程式とその解】

Hemplemanらの減圧理論は単一組織拡散モデルに 基づいている。このモデルでは不活性ガスが1次元の 拡散方程式

$$[1] \quad \frac{\partial c(x,t)}{\partial t} = D \frac{\partial^2 c(x,t)}{\partial x^2}$$

に従って単一組織内を拡散して行くと考える。ここで c(x,t)は時刻t,場所xでの不活性ガスの濃度であり, Dは拡散定数である。この一次元の拡散方程式を, 時刻t=0での不活性ガスの分布を決める初期条件と, 着目している領域の端・境界での不活性ガスの値を決 める境界条件の下で解く事により,組織内の不活性ガ スの時間経過が得られる。

#### 【半無限条件での解】

図1のような半無限領域を考える。ここで、 $x \ge 0$ の 部分が組織で、x < 0の部分が血管である。ここでは 組織は無限の厚さを持つと考えている。組織はx = 0で血管と接している。

血管内の不活性ガス濃度は一定値*C*であるとし,時 刻*t*=0に不活性ガス濃度が0であった組織に,その後, 不活性ガスが拡散して行くと考える。

この状況の初期値・境界値条件は



初期条件 0 < xの時 c(x, 0) = 0境界条件  $0 \le t$ の時 c(0, t) = C: -定値 となる。この条件を満たす拡散方程式 [1] の解は,

[2] 
$$c(x,t) = C \left\{ 1 - \frac{2}{\sqrt{\pi}} \int_0^Y \exp(-Z^2) dZ \right\}$$

ここで

$$\begin{bmatrix} 3 \end{bmatrix} \quad Y = \frac{x}{2\sqrt{Dt}}$$

である。図2は式[2]を例示したものである。時間が 経過してtが増大すると共に組織内の不活性ガス濃度 が上昇して行く。

ある時刻tに組織内に存在する全不活性ガスの量 $Q_1(t)$ を求めよう。組織内のガスの濃度は[2]なので,[2]をxに関して[0, $\infty$ ]で積分すると

$$[4] \quad Q_1(t) = 2C\sqrt{\frac{D}{\pi}}\sqrt{t}$$

となる。

組織全体に存在する不活性ガスは全て、時刻t=0以降に血管と組織の境界面x=0を通って組織に流れ 込んだものである。したがって時刻t=0以降に血管と 組織の境界面x=0を通って流れ込んだガスの量を求 めることにより $Q_1$ を得ることもできる。実際 [2] から 流束Jは

$$\begin{bmatrix} 5 \end{bmatrix} \quad J(x,t) = -D \frac{\partial c(x,t)}{\partial x} = \frac{2}{\sqrt{\pi}} \frac{CD}{2\sqrt{Dt}} \exp(-Y^2)$$
$$= C \sqrt{\frac{D}{\pi t}} \exp(-Y^2)$$

なので、境界面x = 0を時間Tまでに流入したガスの 量 $Q_1(t)$  は

$$[6] \quad Q_1(t) = \int_0^t J(0,\xi) d\xi = 2C \sqrt{\frac{D}{\pi}} \sqrt{t}$$

となり[4]と一致する。

これは,血管と接した組織が無限の厚さを持つと考 えた場合の組織内のガスの量である。どの時刻におい ても組織内のどの点でも,ガスの濃度*c*(*x*,*t*)は血管



図2 種々の時刻における半無限条件での組織内不活性 ガス濃度 c (x, t)

内のガスの濃度Cよりは小さい。しかし組織は無限の 厚さを持つと考えているので、組織内のガスの全量Q<sub>1</sub> は時間と共に無限に増大して行くことになる。

## 【有限条件での解】

厚さ2bの組織が両側で血管に接している、すなわ ち厚さ2bの組織が血管で挟まれている状況を考える (図3)。両側の血管は同等であり、組織も対称である と考えると、この条件ではx=bの両側で全く同じ過 程が進み、両側は鏡像関係になっている。

この場合,血管内の不活性ガス濃度は両側とも一 定値Cで,時刻t=0に不活性ガス濃度が0であった 厚さ2bの組織に,その後,不活性ガスが両側から拡 散して行くと考える。

この状況での初期値・境界値条件は,

初期条件 0 < x < 2bの時 c(x, 0) = 0境界条件  $0 \le t$ の時

$$c(0, t) = c(2b, t) = C: - 定値$$
  
となる。この条件を満たす [1]の解は

$$\begin{bmatrix} 7 \end{bmatrix} \quad c(x,t) = C \left\{ 1 - \frac{4}{\pi} \sum_{n=1}^{\infty} \frac{1}{2n-1} \cdot \exp\left[ -\left(\frac{(2n-1)\pi}{2b}\right)^2 Dt \right] \\ \cdot \sin\left[\frac{(2n-1)\pi}{2b}x\right] \right\}$$

である。図4は[7]を例示したものである。時間が経 過すると共に組織内のガス濃度は上昇して行く。組織 は厚さが有限であり、この有限の領域でのガス濃度は 半無限条件でのガス濃度と比べると、相対的に早く上





 図4 種々の時刻おける有限条件での組織内不活性ガス 濃度 c (x, t)

昇して行くことになる。

ある時刻tに組織内に存在する全不活性ガスの量 $Q_2(t)$ を求める。濃度c(x,t)をxについて[0, b]で積分すると、時刻tに厚さbの組織内に存在する全ガス量 $Q_2(t)$ になる。すなわち

$$\begin{bmatrix} 8 \end{bmatrix} \quad Q_2(t) = \int_0^b c(x,t) dx = Cb \left\{ 1 - \frac{8}{\pi^2} \sum_{n=1}^\infty \frac{1}{(2n-1)^2} \\ \cdot \exp\left[ -(\frac{(2n-1)\pi}{2b})^2 Dt \right] \right\}$$

となる。ここで全ガス量 $Q_2(t)$ として[0, 2b]ではなく, [0, b]の範囲のガスを計算していることに注意して欲 しい。図4を見れば視覚的に明らかなように,[0, 2b]のガス量は $Q_2(t)$ の2倍であるが,以降で着目する飽 和度は[0, 2b]で計算しても,[0, b]で計算しても同 じである。 ガスの分布はx = bに関して対称になっていることを 使えば、組織中の全不活性ガスの量 $Q_2(t)$ はx = 0の面から組織に流入したガスの量から求めることもで きる。[7]からx = 0での流束を時間についてtまで積 分すると

$$[9] \quad Q_{2}(t) = \int_{0}^{t} -D \frac{\partial c(x,\xi)}{\partial x} \Big|_{x=0} d\xi = -\frac{8Cb}{\pi^{2}}$$
$$\cdot \sum_{n=1}^{\infty} \frac{1}{(2n-1)^{2}} [\exp\{-(\frac{(2n-1)\pi}{2b})^{2} Dt\} - 1]$$

となり,式の変形に注意すると[8]と一致することが 分かる。

この場合、どの時点でも組織内のどの点でも、ガス の濃度c(x,t)はCより小さい。また組織の厚さは有 限なので、時間が無限大になると、組織内のガスの濃 度はどの点でも血管内と同じ濃度Cになる。実際、[7] で $t=\infty$ にするとc(x,t) = Cとなる。また時間無限大 での組織全体でのガスの量は[8]で $t=\infty$ にすると  $Q_2 = Cb$ 、すなわち濃度と組織の厚さの積となる。

#### 【パラメータ値の評価】

半無限条件での全ガス量Q1と有限条件での全ガス 量Q2を数値的に評価することを考える。式[4]のQ1 には、拡散定数Dと血管でのガス濃度Cがパラメータ として含まれており、式[8]のQ2には、拡散定数D と血管でのガス濃度Cおよび組織の厚さbがパラメー タとして含まれている。以下に、これらのパラメータの 値をいくらと仮定するのかの概略を述べる。

Hemplemanは、100 ftに22分滞在した場合には安 全であるから、半無限条件での全ガス量の関係 [4] から、深さp ftではT分間安全である時の全ガス量に ついては、比例定数を無視して

 $[10] \quad 100 \times \sqrt{22} = p \times \sqrt{T}$ 

が成り立つと考えた。すなわちp ftにT分滞在した時 の全ガス量が100 ftに22分滞在した時の組織中の 全ガス量と等しいならば安全であると考えたのである。 [10] 式から,47.5 ftに100分滞在した時や200 ftに 5.6分滞在した時も安全であると計算した<sup>注1</sup>。 理想気体の状態方程式*pV=nRT*から(ここで*p*は 圧力,*V*は体積,*n*はモル数,*R*はガス定数,*T*は絶 対温度),血管内の不活性ガスの濃度*C*を求めると

$$C = \frac{n}{V} = \frac{p}{RT}$$

となるので、温度が一定の理想気体では濃度は圧力 に比例する。[4] と[8] を見ると、組織内の全ガス 量は血中のガス濃度Cに比例しており、理想気体を考 えると血中ガス濃度Cは圧力に比例する。したがって 組織の厚さbと拡散係数Dが圧力で変化しないと考え ると、全ガス量は血中ガス濃度に比例し、血中ガス濃 度は圧力に比例し、圧力すなわち水圧は深度に比例 するので、結局、組織内の全ガス量は深度に比例す ることになる。詳細な理論的検討によると拡散係数D は圧力に逆比例するが近似的には一定と見なしうる<sup>4</sup>。 必ずしも物理的、生理的に完全に示されたわけではな いが、実際の減圧場面では全ガス量は深度に比例す ると直感的に考えた[10] は、それなりに妥当であろう。

同じ考え方で有限条件での安全な飽和度sに関して

[11] 
$$s = 100 \times Q_2(22) / Cb = 47.5 \times Q_2(100)$$
  
/Cb = 200 × Q\_2(5.6) / Cb

が成り立つとして、HemplemanはQ2の中の単一の未 知パラメータの値を

$$[12] \quad k = (\frac{\pi}{2b})^2 D = 0.007928$$

と決めた。

実際には[11]は、二番目の等号で示される条件と 三番目の等号で示される条件の2つの制約条件を意味 しているので、[11]から一意的に[12]が導かれる訳 ではない。未知のパラメータは1つで制約条件は2つ であるから、一般的には制約条件[11]を完全に満た すパラメータは存在しない。それで制約条件[11]の 値sから残差R

注1 Hemplemanは[10]の左辺の値を475とした。しかし[10]の 左辺を正確に計算すると469.04であり、その結果、46.9 ftで 100分滞在した時や200 ftに5.5分滞在した時も安全となる。

[13] 
$$R = (100 \times Q_2(22)/Cb - s)^2 + (47.5 \times Q_2(100))^2 + (200 \times Q_2(5.6)/Cb - s)^2$$

を最小にするパラメータkとその時の安全飽和度sを最 小二乗法を用いて求めると

$$k = 0.00722697$$
  
[14]  $s = 28.783$ 

$$R = 0.0342$$

となる。一方, Hempleman が求めた値は

$$k = 0.007928$$
  
[15]  $s = 30.1147$   
 $R = 0.0396519$ 

である。[14] と[15] は少し値が異なるが,計算機が なかった時代に計算した値としては非常に良く一致し ている。以降は基本的にHemplemanの求めた値[15] に従って話を進める。

関係式 [12] の左2項の関係を変形すると

$$[16] \quad \sqrt{\frac{D}{\pi}} = \sqrt{\frac{4kb^2}{\pi^3}} = \frac{2b}{\pi}\sqrt{\frac{k}{\pi}}$$

となるので、[4]の $Q_1(t)$ と[8]の $Q_2(t)$ をCbで割った飽和度は

$$[17] \quad \frac{Q_1(t)}{Cb} = \frac{4}{\pi} \sqrt{\frac{k}{\pi}} \sqrt{t} = 0.06396\sqrt{t}$$

$$\begin{bmatrix} 18 \end{bmatrix} \quad \frac{Q_2(t)}{Cb} = 1 - \frac{8}{\pi^2} \sum_{n=1}^{\infty} \frac{1}{(2n-1)^2} \\ \cdot \exp\left[-0.07928 \times (2n-1)^2 t\right]$$

となる。[17] がHemplemanのルート関数解, すなわ ち半無限境界条件解であり, 無限に発散する解であ る。一方, [18] が無限級数解, すなわち有限境界 条件解であり, 有限に収束する解である。ここでk= 0.007928とした場合の, 有限条件での飽和度Q<sub>2</sub>/Cb と半無限条件でのQ<sub>1</sub>/Cbは[17], [18] 式で結びつ いており、グラフ上で曲線を一致させるために恣意的 にパラメータの値を決めたわけではないことを強調して おきたい。有限条件で*k*=0.007928を採用するなら、 半無限条件では係数は必然的に0.06396となるのであ り、逆も然りなのである。

この [12] の関係式を用いて, 拡散定数*D*を*k*に書 き換えると, [3] は

$$[19] \quad Y = \frac{x}{2\sqrt{Dt}} = \frac{\pi x}{4b\sqrt{kt}}$$

となる。したがって、距離xの代わりに、有限条件での組織の厚さbで正規化した距離x/bを変数として半無限条件での全ての関係式を記述することができる。 有限条件の場合も同じように正規化した距離x/bを用いて全ての関係式を記述することができる。

#### 【二つの解の関係】

このように、組織の厚さを無限大とみなした場合に は、組織全体のガス量は時間の平方根に比例し、時 間と共に無限大に発散する。一方、組織の厚さを有限 と考えた場合には、組織全体のガスの量は無限級数 で表現され、時間と共に増大して行くが組織内のガス 濃度が血管内ガス濃度に等しくなったところで平衡状 態になる。したがって組織全体のガス量も有限の値に 収束する。この両者は、片方は単純な平方根、他方 は複雑な無限級数であり、全く異なった表式である。

しかしこの両者は同じ拡散方程式を、一方は半無 限境界条件で解き、他方は有限境界条件で解いたも のに過ぎない。したがって有限境界条件の場合も、 余り時間が経過していない時には、*x*=bの血管の中 心まで拡散してきているガスの量が少いので、組織の 厚さが無限の場合とほとんど同じ値を取る。時間が経 つと共に、有限のところにある対面の血管の影響が出 て来て、組織全体のガス量は有限の値に収束してゆ く。こうして十分時間が経つと、組織の厚さを無限と みなす場合と、組織は有限の厚さを持つとする場合 で、異なった様相を呈するようになる。

数学的には、余り時間が経っていない時には、半 無限条件での解を*x*=*b*のところで折り返し、元の解 に加算したものが、ほぼ有限条件での解に等しい。

75

この関係を図5で直観的に分かり易く説明する。

図5の各グラフにおいて,一番上の曲線は有限境界 条件での不活性ガス濃度分布,その下の左から右に下 がっている曲線は半無限境界条件で*x*=0から組織に 流入した不活性ガス濃度分布,右から左に下がってい る曲線 (点線で表示) は半無限境界条件で*x*=2*b*から 組織に流入した不活性ガス濃度分布である。

I<sub>50</sub>は, *t*=50における,有限境界条件でのガス濃 度曲線と左から右に流入する半無限境界条件でのガ



図5 各時刻における半無限条件解と有限条件解での組織内不活性ガス濃度 c(x, t)

ス濃度曲線で囲まれたxが[0, b]の間の領域である。 I<sub>100</sub>, I<sub>200</sub>は, それぞれt=100と200での同じ領域を 示す。

II<sub>50</sub>は、t=50における、x=2bから左に流入する 半無限条件でのガス濃度曲線とx軸で囲まれた [0, b] の間の領域である。II<sub>100</sub>、II<sub>200</sub>は、それぞれt=100と200での同じ領域を示す。

III<sub>50</sub>は、t = 50における、左から右に流入する半無限条件でのガス濃度曲線とx軸で囲まれた [b, 2b]の間の領域である。III<sub>100</sub>、III<sub>200</sub>は、それぞれt =100と200での同じ領域を示す。

前に述べたように、有限境界条件で、x=0の血管 から右に流入するガスと、x=2bの血管から左に流入 するガスは同じ量なので、領域IIと領域IIIの面積(す なわちガス量)は等しい。さらに時間が余り大きくない 間は、有限境界条件でのガス量は、半無限境界条件 でx=0の血管から右に流入するガスと、x=2bの血 管から左に流入するガスの和とみなせるので、領域Iと 領域IIの面積はほぼ等しいと見なせる。図5の上の二 つt=50、t=100では領域Iと領域IIの面積がほぼ 等しいことが見て取れる。

しかしx=0もx=2bも反射壁ではないので、半無限条件でx=2bの壁から右へ溢れ出すガスは有限条件での解には算入されていない。この半無限条件でx=2bの壁から右へ溢れ出すガス量が十分小さい間は、半無限条件での全ガス量と有限条件での全ガス量はほとんど等しい。しかし時間が経って、この部分のガス量が大きくなって来ると両者の差が無視できなくなって来る。図5の最も下のt=200では、領域IIのx=0での切片も、領域IIIのx=2bでの切片も明らかに0より大きく、領域Iの面積よりも領域IIPや領域IIIの面積の方が大きくなっていることが見て取れるであろう。

半無限条件でx = 2bの壁から右へ溢れ出したガス の量 $Q_3$ は、半無限条件でのルート解のx > 2bの部分 のガスの量であるから、[2] をx > 2bの範囲で積分して、

$$[20] \quad Q_3 = \int_{2b}^{\infty} c(x,t) dx$$
$$= 4C \sqrt{\frac{Dt}{\pi}} \int_{B}^{\infty} (Z-B) \exp(-Z^2) dZ$$

となる。ここでBはx = 2bの時の[19]のYの値であり、

$$B = \frac{b}{\sqrt{Dt}} = \frac{\pi}{2\sqrt{kt}}$$

である。

ただし数学的に厳密に言うならば、この半無限条件 でのx > 2bの部分の溢れ出しガスの量 $Q_3$ が、半無限 条件での全ガス量 $Q_1$ と有限条件での全ガス量 $Q_2$ との 差に等しいわけではないことに気を付けて欲しい。半 無限条件でのガス分布をx = bで折り返し加算したもの が、有限条件でのガス分布に等しいわけでもない。十 分時間が経つと、半無限条件でのガス分布は全領域 でCbに近づく(Cb/2以上になる)ので、それをx = bで折り返して加えると、Cb以上になり有限条件でのガ ス分布を越える。経過時間が短く溢れ出しガスの量 $Q_3$ が比較的少ない間のみ、半無限条件でのガス分布を x = bで折り返し加算したものが、有限条件でのガス分 布に近いのである。これらの時間経過が図6に示され ている。

以上の考察から分かるように、より実体に近いのは 組織の厚さが有限と考えた無限級数解であり、時間 が余り経過していない時に限って組織の厚さを無限と みなした平方根の解も近似的に正しいということであ る。





#### 【おわりに】

減圧理論における拡散モデルの二つの初期値・境 界値条件での解を説明してきた。より生体の実情に近 いのは無限級数で表現され,有限値に収束する有限 境界値条件での解と言える。しかし実際に減圧症罹 患を避けるための減圧スケジュールの理論的基盤とし ては,ルート解でも十分に実用になってきたのも現実 である。

ルートモデルは計算が簡単なのに対して,無限級数 モデルを用いた計算は厄介であると思われてきた。し かし高速の電子計算機が身近に使える現在では,無 限級数モデルを用いた計算もかなり簡単に実行でき る。その上,この無限級数は収束が極めて早く,実 際に数値計算をしてみると直ぐに分かるように,せい ぜい5項までの級数計算をすれば有効数字4桁程度 の数値が得られる。メモリー付きの関数電卓で手計算 もできる位である。

この基になっている一次元拡散方程式の限界も指 摘しておきたい。より厳密詳細なモデルでは、3次元 の拡散方程式を、分岐が存在する等の複雑な血管系 を境界条件にして解くことになる。さらに拡散定数は 圧力に反比例すると云う理論的考察もあり<sup>4)</sup>、今の場 合なら不活性ガス分子同士の衝突による相互作用を 考慮するのが、より詳細なモデルになる。しかしそう した詳細モデルが減圧症の予防に有効かどうかは怪し い。そうした物理的な状況の精密化よりも、生体の生 理的多様性や減圧環境のばらつきなどの方が遥に大き な影響を及ぼしているとも考えられる。また別項<sup>5)</sup>で 指摘したように、こうした複雑な構造のモデルを構築 しても、そこに含まれる多くのパラメータの値をどうし て決めるかに大きな困難がある。

こうした多様でばらつく条件下での減圧スケジュール の作成には、AI (Artificial Intelligence,人工知能) によるビッグデータ処理の方が向いているとも考えられ る。近年の計算機システムの急速な進歩により、ビッ グデータの解析が、とにかく実用的に使えるデータを 提示してくれるようになってきている。

# 【引用文献】

- Hempleman HV: British decompression theory and practice. In: Bennett PB, Elliott DH, eds. The Physiology and Medicine of Diving and Compressed Air Work. London; Baillière Tindall, 1969; pp291-318.
- 池田知純,芦田廣:単一組織拡散モデルによる減圧理 論の展開.日本高気圧環境医学会雑誌 2000; 35:131-146.
- 3) Ashida H, Ikeda T, Tikuisis P, Nishi RY: Relationship between two different functionos derived from diffusion-based decompression theory. Undesea Hyperb Med 2005; 32:429-435.
- 4)湯川秀樹,田村松平:物理學通論 上巻,増訂版.東京; 大明堂. 1977; p469.
- 5) 芦田廣: 減圧理論における数理モデル. 日本高気圧環境 医学会雑誌 2005; 40:209-217.